



E	EXCELLENT
G	GOOD
F	FAIR
C	ACCEPTABLE
X	UNSATISFACTORY
-	NO DATA



E	SEHR GUT
G	GUT
F	MITTEL
C	AKZEPTABEL
X	NICHT BESTÄNDIG
-	KEIN WERT



E	PERFETTO
G	BUONO
F	MEDIA
C	ACCETTABILE
X	CATTIVO
-	SENZA DATA



E	EXCELLENT
G	BONNE
F	JUSTE
C	ACCEPTABLE
X	NE CONVIENTPAS
-	AUCUNE DONNEE

	NR	SBR CBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM EPM	XLPE	UHMWPE
PHOSPHORIC ACID 10 %	E	E	X	X	E	E	X	E	E
PHOSPHORIC ACID 10 % - 85 %	G	G	X	X	G	E	X	E	E
PINE OIL	X	X	X	X	X	X	X	E	E
POTASSIUM BISULFATE	E	E	-	-	E	E	-	E	E
POTASSIUM CARBONATE	E	E	E	-	E	E	E	E	E
POTASSIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
POTASSIUM CHROMATE	-	-	-	-	E	F	-	G	G
POTASSIUM CYANIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	-
POTASSIUM DICHROMATE	G	G	E	E	E	F	E	G	G
POTASSIUM HYDROXIDE	E	G	C	X	E	G	E	E	G
POTASSIUM PERMANGANATE, 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-
POTASSIUM SULFATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
PROPANE	X	X	C	E	X	G	X	E	-
PROPYLENE	X	X	X	X	X	X	X	-	-
REFRIGERANT 11	-	-	X	G	-	-	X	-	-
REFRIGERANT 12	-	-	G	E	-	-	X	-	-
REFRIGERANT 22	-	-	G	X	-	-	X	-	-
SAL AMMONIAC	E	E	E	E	E	E	E	-	-
SEA WATER	E	E	G	E	E	E	E	E	E
SEWAGE	F	F	E	E	F	E	F	E	E
SILICONE OIL	E	E	E	E	E	E	E	-	-
SILVER NITRATE	E	E	E	G	E	E	E	E	-
SOAP SOLUTIONS	G	E	G	E	E	E	E	E	E
SODA ASH	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SODA LIME	E	G	-	-	E	G	-	E	E
SODIUM ACETATE	X	X	G	G	G	X	E	E	E
SODIUM BICARBONATE	E	E	E	E	E	E	E	-	-
SODIUM BISULFATE	F	F	E	E	F	E	E	E	E
SODIUM BORATE	E	E	E	E	E	E	E	E	-
SODIUM CARBONATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SODIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SODIUM CYANIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	-
SODIUM DICHROMATE	C	C	C	C	E	F	E	G	E
SODIUM HYDROXIDE (CAUSTIC SODA)	E	G	G	X	E	G	E	E	E
SODIUM HYPOCHLORITE	X	X	X	G	G	F	G	G	G
SODIUM NITRATE	E	E	G	G	E	E	E	E	E
SODIUM PEROXIDE	G	G	G	G	E	G	E	E	-
SODIUM PHOSPHATE	E	E	G	E	E	E	E	E	-
SODIUM SULFATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SOYBEAN OIL	X	X	G	E	E	G	C	E	G
STEAM, BELOW 350 DEG F	X	X	X	X	G	X	E	X	-
STEARIC ACID	X	X	G	G	G	X	G	E	E

	NR	SBR CBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM EPM	XLPE	UHMWPE
STYRENE	X	X	X	X	X	X	X	G	G
SULFUR	X	X	X	X	F	G	G	-	-
SULFUR CHLORIDE	X	X	C	C	X	G	X	E	-
SULFUR DIOXIDE	C	C	X	X	G	G	G	C	G
SULFURIC ACID 60 % (200F)	-	-	-	-	-	-	-	C	G
SULFURIC ACID, CONC.	X	X	X	X	X	E	X	E	G
SULFURIC ACID, FUMING	X	X	X	X	X	X	X	X	X
SULFURIC ACID, 25 %	X	X	X	X	G	E	E	E	E
SULFURIC ACID, 25 % - 50 %	X	X	X	X	C	G	G	E	E
SULFURIC ACID, 50 % - 96 %	X	X	X	X	X	C	X	G	G
TAR	X	X	G	X	X	X	X	X	X
TAR BITUMINOUS	X	X	C	G	X	X	X	-	-
TARTARIC ACID	C	X	G	E	E	E	G	C	E
TETRACHLOROBENZENE	X	X	-	-	X	X	-	G	G
TETRACHLOROETHANE	X	X	-	-	X	X	-	E	G
TETRACHLOROETHYLENE	X	X	X	X	X	X	X	E	E
TETRACHLOROMETHANE	X	X	-	-	X	X	-	E	E
TIN CHLORIDE	E	E	-	-	E	E	-	E	E
TITANIUM TETRACHLORIDE	X	X	X	G	X	X	X	-	G
TOLUENE	X	X	X	X	E	X	X	G	E
TRICHLOROACETIC ACID	C	G	X	G	G	X	G	E	-
TURPENTINE	X	X	X	X	X	X	X	G	E
UREA	-	-	E	-	E	-	-	E	E
URETHANE FORMULATIONS	-	-	-	E	-	-	-	-	-
URIC ACID	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VARNISH	X	X	X	G	-	X	X	-	-
VEGETABLE OILS	X	X	C	E	E	X	C	E	-
VINEGAR	E	F	F	X	E	F	E	X	-
VINEGAR ACID	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VINYL ACETATE	X	X	-	-	G	X	-	E	E
VINYL BENZENE	X	X	-	-	X	X	-	G	E
VINYL CHLORIDE	X	X	X	X	X	X	X	E	E
VINYL CYANIDE	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VINYL STYRENE	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VINYL TOLUENE	X	X	-	-	X	X	-	E	E
WATER	E	E	E	E	E	E	E	E	E
WATER, BOILING	C	C	E	C	C	C	E	C	C
WHISKEY	E	E	E	E	E	E	E	E	E
WINES	E	E	E	E	E	E	E	E	E
ZINC CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
ZINC CHROMATE	-	-	-	-	E	F	-	G	E
ZINC SULFATE	G	G	E	E	E	E	E	E	E